



ACCÈS À LA FORMATION

- Après une classe de 3ème : admission en seconde professionnelle Métiers de la réalisation d'ensembles mécaniques et industriels.
- Ce bac professionnel se prépare en trois années.
- Possibilité après une classe de seconde ou de première générale et technologique d'intégrer directement la classe de première TCI.



VOTRE PROFIL

- Goût pour le travail manuel
- Rigueur et méthode
- Aimer travailler en équipe



ENSEIGNEMENTS PROFESSIONNELS

20 semaines de PFMP (Période de Formation en Milieu Professionnel sur les 3 années de formation).



COURS ATELIER SECONDE

L'enseignement professionnel débute par l'apprentissage sur la sécurité, formation sur l'utilisation et réglage des machines de débit, mise en forme et assemblage sur des ouvrages simples.

COURS ATELIER PREMIÈRE

L'enseignement professionnel se poursuit avec la conception des ouvrages (CFAO) et programmation pour le débit au plasma, calcul de préparation à la fabrication...

COURS ATELIER TERMINALE

L'enseignement professionnel se termine par la consolidation sur la conception, la programmation et l'utilisation des machines...

L'enseignement professionnel et français en co-intervention :

Heure spécifique de français menée conjointement avec un enseignant d'atelier.

L'enseignement professionnel et mathématique en co-intervention :

Heure spécifique de mathématiques menée conjointement avec un enseignant d'atelier.

Prévention Santé Environnement

Economie Gestion

Réalisation de Projet





BAC PRO TCI

Technicien en Chaudronnerie Industrielle



ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

- Français
- Histoire-géographie
- Enseignement moral et civique
- Mathématiques
- Sciences physiques et chimiques
- Langue vivante : Anglais
- Arts appliqués et culture artistique
- Éducation physique et sportive
- Soutien au parcours

L'ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

Le technicien en chaudronnerie industrielle est un spécialiste de la formation d'ensemble chaudronnés et de structures métalliques.

Ce professionnel qualifié exerce :

- **Ses fonctions en totale autonomie** : Préparation de la fabrication, mise en forme et montage d'éléments.
- **Il utilise des machines** (cisaille guillotine, presse plieuse, rouleuse, banc de découpe plasma, poste à souder...)
- **Il doit connaître les différents techniques de soudures** (TIG, MAG, Electrode enrobée, soudage par point) et d'assemblage propre aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage)

POURSUITE D'ÉTUDES POSSIBLES

Le bac professionnel a pour objectif l'insertion professionnelle. Cependant une poursuite d'études peut être envisagée en :

- **BTS (CRCI) Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle**
- **BTS Construction Navale**
- **BTS Construction Métallique**

Après le BTS une poursuite d'études est envisageable en licence professionnelle du secteur et en école d'ingénieur.

Une mention complémentaire sur un an après l'obtention du Bac est possible en vue de se spécialiser.



INSERTION PROFESSIONNELLE

Le technicien chaudronnier est un spécialiste des métaux, capable de les plier, de les modeler, de les assembler selon les consignes fixées par des plans de production.

Un métier manuel, accessible par de nombreux cursus de formation, mais confronté à un manque chronique de main-d'oeuvre.

L'insertion professionnelle des candidats motivés est donc assurée !